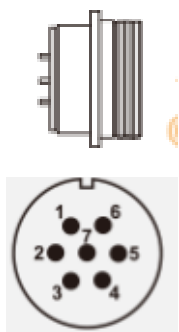
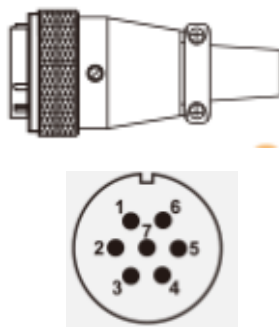


伝送盤コネクタ



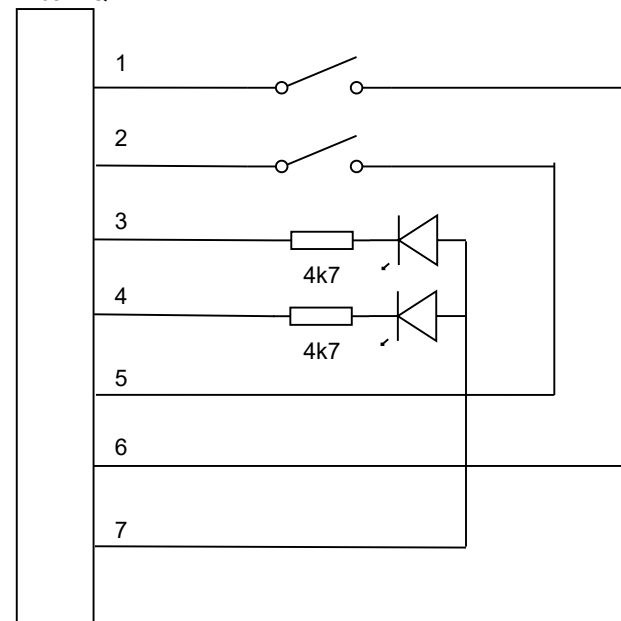
ケーブル側コネクタ

WS16J7TQ1



参考回路

WS16J7TQ1



ピン番号	信号名	内容
1	EX-STOP	加工停止。加工中にGNDと短絡することで、加工を停止します。 停止後再度加工開始した場合、加工は最初からになります。
2	EX-RUN	加工開始。GNDと短絡することで、加工を開始します。
3	EX-STATUS	加工ステータス表示。加工中GNDと接続されます。 オープンドレイン出力。
4	ALM	以下の状態で加工開始をしたときにGNDと接続されます。 オープンドレイン出力。 ・水冷機がOFF ・ドアが開いている
5	GND	GND
6	GND	GND
7	+24V	+ 2 4 V出力

